

KLASA: UP/I-960-03/98-07/13
URBROJ: 558-03/19-98-5
Zagreb, 25. svibnja 1998

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LINEA COD d.o.o., Čakovec, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: mehanička vaga s djelomičnom kružnom ljestvicom
 - tvornička oznaka mjerila: BETA "S"
 - proizvođač mjerila: LIBELA MAXIMA d.o.o.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Celje, Republika Slovenija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1114
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovog tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LINEA COD d.o.o., Čakovec, podnijela je ovom Zavodu, 27. veljače 1998 godine, zahtjev za produljenje roka valjanosti tipnog odobrenja mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja i dodjeljivanje nove službene oznake. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila utvrđeno je da se mjerila i dalje proizvode i da udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. LINEA COD d.o.o., ČAKOVEC
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: LINEA COD d.o.o.
ZAVNOH-a 1
40000 Čakovec

Proizvođač mjerila: Libela Maxima
Republika Slovenija

Vrsta mjerila: Mehanička vaga s promjenljivim ravnotežnim položajem i djelomičnom kružnom ljestvicom r.t. **III**.

Tip mjerila: BETA "S"
Službena oznaka tipa: HR M-3-1114

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga tipa BETA "S" je mehanička vaga s promjenljivim ravnotežnim položajem, nagibnom mjernom napravom i djelomičnom kružnom ljestvicom. Izgled vage prikazan je na slici 1.

Sila od mase tereta postavljenog na prijamnik mase oslonjen je na sustav poluga preko kojih se prenosi na kazaljku na djelomičnoj kružnoj ljestvici (1 kg). Za veće odvage potrebno je dodavati utege, zbroj kojih s očitanjem djelomične kružne ljestvice predstavlja masu tereta odloženog na prijamnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablici u nastavku date su osnovne mjeriteljske značajke vage:

Tip vage	Max (kg)	Min (g)	e (g)
BETA "S"	5	40	2
	10	100	5
	20	200	10

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage

5. Natpisi i oznake

Na obje djelomične kružne ljestvice vage moraju se postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrtna ili znak proizvođača
- 2) Tip vage
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage HR M-3-1114
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
- 7) Ispitni podjeljak $e = \dots$

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII.

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

Vage koje udovolje odredbama navedenog pravilnika žigosat će se službenim žigovima na za to predviđenim mjestima. Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na strani djelomične kružne ljestvice vage okrenute kupcu.



Slika 1